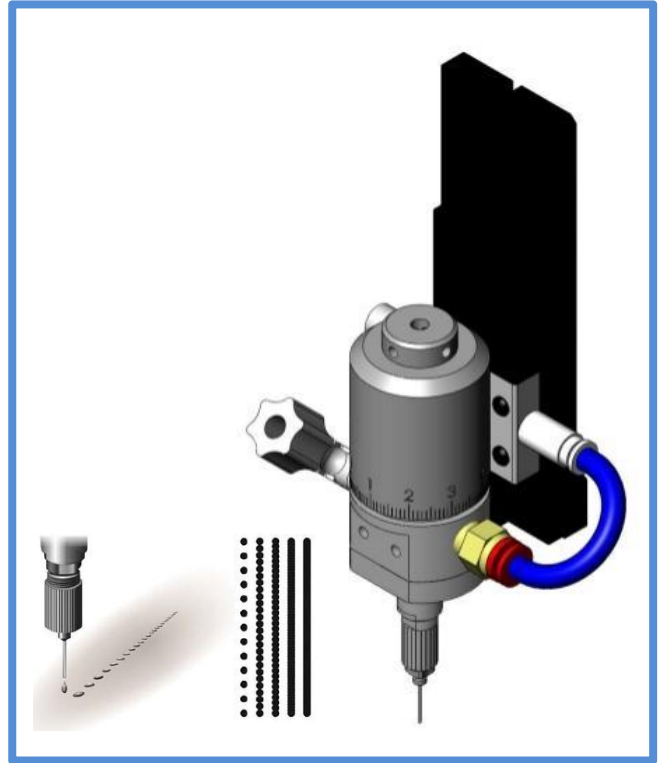


SC-400 喷射针阀

高选择性，精密喷射涂覆

特点和优势

- ① 高选择性喷射涂覆材料
- ① 可到达其它类型涂覆头无法到达的位置
- ① 胶点尺寸可小达 1.5 毫米
- ① 成膜更薄，薄达 15 微米
- ① 500 毫米/秒 (20 英寸/秒) 高速涂覆
- ① 无需掩模
- ① 易于拆卸和维护



德福尼特（苏州）智能装备公司生产的 SC-400 喷射针阀最适合在高选择性区域涂覆材料。该方案设计用于涂覆小型基板或元件密集的基板，以及涂覆区与非涂覆区间隙紧密的基板。

SC-400 涂覆喷头采用针式设计，通过喷射动作和快速脉冲调宽控制，到达其它类型涂覆头无法到达的位置进行涂覆。少量涂覆时的线宽在良好控制条件下，可降至 1.5 毫米 (0.05 英寸)。流速精密可控，无需掩模。使用溶剂型材料可获得 15 微米膜厚。

SC-400 喷射涂覆技术完美结合了喷射阀高效稳定的优点以及针头阀结构灵活的优点，为国内首创技术。

SC-400 涂覆喷头适用于德福尼特生产的 DFNT CC-940 表面涂覆系统。双阀配置，不仅能满足高选择性涂覆的要求，还可实现更大的遮盖面积。该配置可集成 SC-400 涂覆喷头的精密性与其它涂覆阀体，如 SC-350 雾化阀或 SC-280 水帘阀。针对既有大面积喷涂又有高选择性的复杂电路板的三防涂覆应用，该配置完美兼容了效率和质量。

SC-400 涂覆喷头还具有其它有利生产的特点。同一涂覆头获得多种胶点尺寸，良好的流量控制实现较少的涂覆量。SC-400 还可在电路板上大尺寸元件的间隙处进行涂覆，不受基板弯曲影响。

技术规格：SC-400喷射针阀

通用规格

适用于德福尼特（苏州）智能装备有限公司生产的CC-940表面涂覆系统，也可作为一个单独的产品和其它涂覆设备搭配

运行模式：电力控制，空气开，弹簧关

阀门压力：最低 413 kPa (60 psi)

重量：500 克

典型胶水压力：21-345 kPa (3 ~ 50 psi)

最大/最小针头长度：13 毫米 (0.5 英寸)/ 6 毫米 (0.25 英寸)

涂覆速度：125 - 500 毫米/秒 (5 - 20 英寸/秒)

适用胶水：丙烯酸树脂、硅胶、聚氨酯、UV 固化、水基等

适用胶水黏度范围：0 ~ 850cps（如需涂覆黏度更高的胶水，请联系工厂）

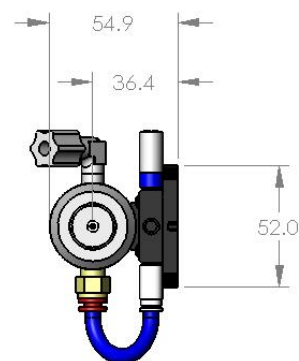
最小胶点尺寸：1.2+/-0.06mm

*脉冲波形宽度控制器，集成到涂覆系统中

选配

针头感应器：

精确定位针头，带来闭环控制针头定位



尺寸图（单位：mm）

